# Z E R T I F I K A T

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0519.013

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**HeiterBlick GmbH**
**Niemeyerstraße 2-5**
**04179 Leipzig**
**Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

## EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.07.2026 bis 29.11.2028

Halle (Saale), 15.07.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. WITTIG

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle



ECWRV
DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0519.013

**Geltungsbereich:**

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|---|---|---|---|
| 111 | 1.4 | t = 1 - 20 mm | FW, BW |
| | 8 | t = 1 - 6 mm | FW, BW |
| 135 | 1.2, 1.4 | t = 10 - 50 mm | FW, BW |
| | 1.4 | t = 1 - 20 mm | FW, BW |
| | 7.1 | t = 2 - 6 mm | FW |
| | | t = 3 - 12 mm | BW |
| | 8 | t = 1 - 12 mm | FW, BW |
| 141 | 1.2, 1.2/1.4, 1.2/7.1, 1.2/8.1 | t = 2.1 - 6 mm | FW, BW |
| | 1.4, 1.4/7.1, 1.4/8.1, 7.1, 7.1/8.1, 8.1 | t = 1.5 - 12 mm | FW, BW |
| | 23.1 | t ≤ 3 mm | FW, BW |
| 786 | 1.2 | D = 3 - 8 mm | FW, BW |

**Anwendungsgebiet:**

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):** Thomas Bader, Stufe A (IWT) geb. am: 02.08.1977

**1. Vertreter:** Gunter Ziebold, Stufe A (IWT) geb. am: 13.01.1966

**Weitere Vertreter:**

Sven Volland, Stufe C (IWS) geb. am: 31.05.1981
Wolfgang Herzig, Stufe A (IWE) geb. am: 31.01.1979
Steffen Gotzmann, Stufe C (IWS) geb. am: 15.12.1965
Axel Bähring, Stufe C (IWS) geb. am: 12.11.1989

**Bemerkungen:**

Weiterer Fertigungsstandort für Instandsetzung:
Bahnhofstraße 5, 04668 Grimma - Deutschland

Die Schweißaufsichtsperson Thomas Bader ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/519/15/4A1

**Allgemeine Bestimmungen:**
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.